



Ministero dell'istruzione e del merito
Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana
Ufficio V.S.S.
Ambito Territoriale di Livorno

IL DIRIGENTE

- VISTA** la nota ministeriale prot. AOODGPER.33 del 26.02.2024, con la quale, nelle more del Decreto Interministeriale sull' organico del personale docente, vengono diramate le disposizioni sulla determinazione degli organici del personale docente per l'a.s. 2024/25;
- VISTA** le note dell'Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana n. 5116 del 08.04.2024 con cui viene disposta la ripartizione, a livello provinciale, della dotazione organica regionale per i posti comuni, di potenziamento e dei posti di sostegno per tutti gli ordini di scuola, per l'a.s. 2024/25;
- RILEVATO** che alla provincia di Livorno è stata assegnata una dotazione organica complessiva di 3288 posti comuni, di cui n. 3182 posti interi e n. 106 da ore residue, nonché n. 229 posti comuni di potenziamento, per tutti gli ordini di scuola, n. 11 posti interi e 10 posti da ore per Educazione Fisica alla scuola primaria;
- RILEVATO**, altresì, che nella stessa nota dell'U.S.R. Toscana, si confermano n. 40 posti comuni di potenziamento per la scuola secondaria di secondo grado, che vengono assegnati come da prospetto allegato al presente decreto;
- VISTE** le variazioni della rete scolastica contenute nel piano regionale di programmazione dell'offerta formativa e del dimensionamento della rete scolastica per l'a.s. 2024/25, disposto con Delibera della Giunta Regionale della Regione Toscana n. 1 del 04.01.2024 e successive integrazioni recepito dal Decreto Direttoriale n° 44 del 13.02.2024 dell'USR Toscana;
- PRESO ATTO** delle proposte avanzate dai competenti Dirigenti Scolastici;
- TENUTO CONTO** di quanto disposto con Delibera della Giunta Regionale della Regione Toscana n. 1 del 04.01.2024, secondo le priorità indicate nell' allegato H di cui alla citata delibera regionale;
- TENUTO CONTO** che, nel rispetto delle norme vigenti sulla costituzione delle classi in base al numero degli alunni ed in applicazione delle citate indicazioni dell'Ufficio Scolastico Regionale sulla distribuzione della dotazione organica ai diversi ordini di scuola per l'a.s. 2024/25, sono state operate decurtazioni di classi e/o posti di organico, come risulta dal prospetto allegato al presente decreto;
- TENUTO CONTO** che i posti di sostegno vengono assegnati sulla base di quanto precisato nella stessa nota USR Toscana n. 5116 del 08.04.2024, con apposito e distinto decreto dell'Ufficio;
- INFORMATE** le OO.SS.;

DISPONE

La Dotazione Organica Provinciale del personale docente della scuola secondaria di primo grado, che costituisce l'organico dell'autonomia per l'a.s. 2024/25, viene determinata nella misura di n. 683 posti interi comuni nonché n. 24 posti da ore residue che saranno assegnati in organico di fatto, n. 40 posti comuni di potenziamento, n. 170 posti di sostegno e n. 11 posti di potenziamento di sostegno, ripartiti tra le istituzioni scolastiche della provincia come risulta dagli uniti prospetti, parte integrante del presente provvedimento.

IL DIRIGENTE
Dott. Andrea Simonetti



Ministero dell'istruzione e del merito
Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana
Ufficio USPL
Ambito Territoriale di Livorno

- AI DIRIGENTI SCOLASTICI DELLE DIREZIONI DIDATTICHE E ISTITUTI COMPRENSIVI DELLA PROVINCIA DI LIVORNO
- ALLE OO.SS. DELLA SCUOLA
- AL PRESIDENTE DELLA PROVINCIA DI LIVORNO

Responsabile del procedimento
Doct. Andrea SIMONETTI
E mail: andrea.simonetti@istruzione.it

□ Via G. Galilei n.40 - 57122 Livorno □ 0586/209811
e-mail: PEO usp.li@istruzione.it e-mail: PEC
uspli@postacert.istruzione.it Web: http://www.ustli.it/usp_livorno

C.F.80004140499;- Codice IPA: **m_pi** - Codice AOOUSPLI:
Codice per la fatturazione:
Contabilità generale: **URH7RB**- Contabilità ordinaria: **SGUC9B**

**Referenti: Paola Barontini e
Martina Galoppini**
E mail:
paola.barontini2@scuola.istruzione.it
martina.galoppini@istruzione.it